

**Beslutsunderlag**  
Utfärdat 26-03-31  
Diarienummer  
RMAB-2026-00151

Handläggare: Patrik Karlsson, Tim Ståhl  
Telefon: 0705678774  
E-post: patrik.karlsson@renova.se

## Åtgärdsplan Panna 7 tubläckage

### Förslag till beslut

Styrelsen för Renova Miljö AB föreslås besluta:

Att uppdra åt VD att genomföra åtgärdsplan av Panna 7 tubläckage om totalt 50 Mkr

### Sammanfattning

På Panna 7 på Avfallskraftvärmeverk Sävenäs har skador med utvändiga tubläckage som följer upptäckts under 2025. Arbete med att analysera de uppkomna läckorna samt ta fram en åtgärdsplan har genomförts av avdelningen för mekaniskt underhåll på Renova. Styrelsen ansvarar för att besluta om åtgärdsplan av Panna 7 tubläckage skall genomföras.

Omfattningen av skadorna har kartlagts, tredjepartsorgan (besiktningsorgan) har analyserat orsaken till skadorna. Senare har arbetsmiljörisker och produktionsbortfallsrisker analyserats.

Totalt rör det sig om över 850 svetsskarvar som behöver repareras för att inte utgöra en fortsatt risk.

En åtgärdsplan har tagits fram för att åtgärda alla de drabbade områdena. Den beräknas pågå under 3 sommarrevisioner av panna 7 med start 2026.

Tredjepartsorgan har godkänt att pannan drifas med förbehåll att åtgärdsplanen och riskanalys följs för att inte riskera personsäkerhet.

Åtgärderna beräknas vara kostsamma och pågå under flera år.

Renova bedömer att åtgärdsplanen behöver genomföras för att inte riskera:

- Eskalering av arbetsmiljörisker vid läckage.
- Körförbud från tredjepartsorgan.
- Ökade oplanerade driftbortfall.

### Bedömning ur ekonomisk dimension

Åtgärderna beräknas uppgå till cirka 50 MSEK och tas som en reinvestering i panna 7. Åtgärderna förväntas inte ge någon effektivisering av panna 7. Dock förväntas drifttillgängligheten hållas med minskade risker för personsäkerhet och oplanerade driftstopp.

Åtgärderna finansieras genom Renova Miljö ABs investeringsbudget.

## **Bedömning ur ekologisk dimension**

Förvaltningen/bolaget har inte funnit några särskilda aspekter på frågan utifrån denna dimension.

## **Bedömning ur social dimension**

Förvaltningen/bolaget har inte funnit några särskilda aspekter på frågan utifrån denna dimension.

## **Samverkan**

Ärendet har inte varit föremål för facklig samverkan.

## **Bilagor**

Inga bilagor.

## Beskrivning av ärendet

Styrelsen förväntas besluta om genomförandet av den åtgärdsplan för panna 7:s skador som tagits fram för att begränsa arbetsmiljörisiker och risk för ökade mängder driftstopp på grund av utvändiga tubläckage.

### Bakgrund

I mars 2025 uppstod ett tubläckage i en svetsskarv på panna 7 vid AKV Sävenäs. Reparationsarbetet var svårlöst och flera identiska läckor uppstod i samband med provtryckning av pannan. Ganska omgående fattades misstankar om att de läckande svetsskarvarna inte varit korrekt utförda.

Inför sommarrevisionen 2025 beslutades det därför att i förebyggande syfte byta ut ett flertal liknande svetsskarvar. Under sommarrevision genomfördes bytena enligt plan men vid provtryckning av panna 7 upptäcktes flertalet andra läckor identiska med de läckor som uppstått i mars.

### Analys och kartläggning

Ett omfattande analysarbete har under hösten 2025 genomförts av avdelning för mekaniskt underhåll tillsammans med externa entreprenörer för att utreda rotorsaken till de uppkomna läckagen.

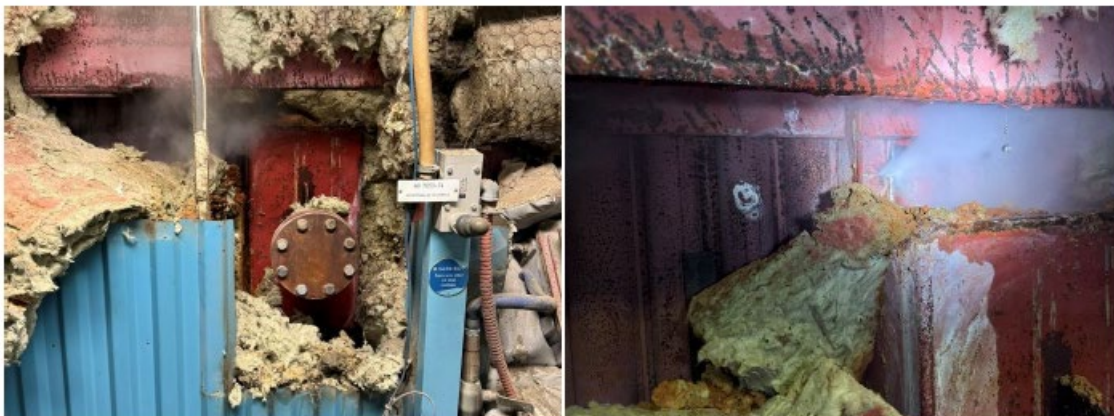
De utbytta delarna från panna 7 har analyserats med olika typer av metoder av 3:e partsorgan. En skademekanism har hittats, galvanisk korrosion som med tiden ger en sprickindikering i svetsskarvarna som är berörda. Sprickindikeringen växer med tiden och till slut uppstår ett läckage. Rotorsaken till att skadorna uppstår bedöms vara fel vid tillverkning. Då panna 7 är från 2010 är produktgarantin passerad och det finns ingen ersättning att hämta hos tillverkaren.

Ett försäkringsärende är upprättat för eventuellt ersättning av skada men ingen ersättning kommer utgå.

En kartläggning har genomförts med hjälp av tillverkningsdokumentationen för panna 7 där berörda svetsskarvar har identifierats. Totalt kvarstår ca 850 svetsskarvar med samma risk för läckage efter åtgärderna 2025.

Omfattningen rör endast panna 7 i de delar av pannan som har en speciell typ av tuber (inconelpåsvetsade tuber) och där olika typer av undanbockningar är insvetsade.

### Tubläckage Panna 7





### **Riskbedömning och åtgärdsplan**

Utifrån kartläggningen och rotorsaksanalysen har en riskbedömning genomförts för att bedöma arbetsmiljörisker för personal och entreprenörer som rör sig kring panna 7 under drift. Risken för tubläckage på grund av galvanisk korrosion bedöms öka med tiden. Riskbedömningen har resulterat i olika åtgärder för att minimera riskerna för läckage.

Lokalt på AKV Sävenäs är personal informerad om orsak till läckage och omfattning av berörda områden. Driftpersonal ronddar flera gånger om dagen panna 7 med extra fokus på läckagesökning

En åtgärdsplan har tagits fram för att kunna genomföra reparationer av de berörda svetsskarvarna under de 3 närmsta sommarrevisionerna. Ca 1/3 av skarvarna kommer att repareras varje år. Åtgärderna kommer eliminera berörda svetsskarvar.

Skulle oplanerade läckage uppstå finns material redo på förråd att användas för att åtgärda omgående.

### **Bolagets bedömning**

Förvaltningen bedömer att genomförandet av åtgärdsplanen bör göras för att begränsa arbetsmiljörisker, risk för körförbud och risker för oplanerade driftbortfall.

### **Beslut av principiell beskaffenhet**

Frågan inte är/Frågan är av sådan principiell beskaffenhet eller annars av större vikt att frågan ska hemställas till Göteborgs Stads Kommunfullmäktige för ställningstagande.

Anders Åström

VD